

SCHETTER konkret



Inhalt

- Seite 2**
Mess-, Steuer- und Regelungstechnik
Wartung made by Schetter
- Alles „safe“ im Schetter-Schlüsselschrank
- Seite 3**
Gebäudetechnik von Schetter bei STIHL in Fellbach
- Seite 4**
Neue OP-Säle in der Waiblinger Zentralklinik
- Seite 5**
Intelligente Regelungstechnik bringt Energieeffizienz – Airport Business Center 4
- Rückseite**
Neue Mitarbeiter, neue Azubis, Vorstellung der Projektgruppe Reinraum & Labore



Was eine gute Wartung (aus)macht
Teil 3 Mess-, Steuer- und Regelungstechnik – mehr auf Seite 2



Liebe Leserin, lieber Leser,

die Reinraumtechnik nimmt in vielen Branchen mehr und mehr Einzug. Mit einer eigenen Projektgruppe – bestehend aus erfahrenen Spezialisten – bieten wir Reinraum- und Labor-technik „made by Schetter“.

Einen ersten Einblick darüber, wo und wie dieses Spezialwissen in unsere tägliche Arbeit mit einfließen kann, zeigen wir Ihnen beispielhaft auf Seite 4 dieser Schetter Konkret. Dort geht es um die neuen Operationsäle in der Waiblinger Zentralklinik, die wir jüngst realisiert haben.

Viel Spaß beim Lesen der neuen Schetter Konkret wünschen Ihnen

Heino Wolkenhauer *Markus Schetter*

Dipl.-Ing. (FH)
Heino Wolkenhauer
Geschäftsführer

Dipl.-Ing.
Markus Schetter
Geschäftsführender
Gesellschafter

Das Beste aus Energie machen!



Planung, Bau und Betreuung Ihrer Gebäudetechnik ist unser Metier. Ob Einfamilienhaus oder Großprojekt – mit Pioniergeist und höchsten Ansprüchen an die eigene Fertigungsqualität geben mehr als 250 Mitarbeiter Tag für Tag viel „positive Energie“, um Ihr Gebäude energetisch zu optimieren!



Wir suchen Verstärkung

Werde Teil unseres Teams!

Als Bau- oder Projektleiter, Servicetechniker, Technischer Systemplaner, Wärmeverkäufer ... – mehr unter: www.schetter.de/karriere



Team Reinraum & Labore



v. l. n. r.: Nabil Zegnani, Benjamin Bengel, Volker Fuggmann, Jacek Skukala, Tanja Becker, Franz Klinger, Denis Hasanovic, Stefan Schötterl, Roland Gessler, Ulrich Kohlsetter, Frank Hochmair, Wjatscheslaw Preger, Jochen Lauser, Nathalie Hofmann, Patrick Walker

Start in die Ausbildung



Hintere Reihe v. l. n. r.: Tobias Schulz (Technischer Systemplaner), Marc Selvers (Industriekaufmann), Sven Bürkle (Anlagenmechaniker), Philipp Lorbeer (Konstruktionsmechaniker), Julian Weber (Anlagenmechaniker), Dennis Simnica (Anlagenmechaniker), Lars Lange (Anlagenmechaniker), Enrico Hubert (Technischer Systemplaner)

Vordere Reihe v. l. n. r.: Batuhan Basata (Anlagenmechaniker), Philipp Wimmer (Elektroniker für Betriebstechnik)

Neu bei uns im Team



Janina Sanchez
Personal und
Ausbildung



Evangelia Dimoula
Kaufmännische
Projektentwicklung
Reinraum & Labore



David-Oliver Massalsky
Servicetechniker
Heizung | Sanitär



Lukas Mödinger
Servicetechniker
Klima | Lüftung



Patric Schittenhelm
Servicetechniker
Heizung | Sanitär



Bartosz Mindykowski
Obermonteur
Service
Klima | Lüftung



Manuel Trabert
Projektkaufmann
Service



Sven Mühlmann
Bauleiter
Reinraum & Labore



Sonja Niechoz
Technische Zeichnerin
Reinraum & Labore



Daniel Lise
Bauleiter
Reinraum & Labore

Impressum

Herausgeber Schetter Konkret:
Wilhelm Schetter GmbH Haustechnik
www.schetter.de

Gestaltung, Redaktion:
mzwei GmbH Werbeagentur
www.mzwei.eu

Fotos:
Wilhelm Schetter GmbH, Redaktion

Intelligente Regelungstechnik bringt Energieeffizienz



Einweisung in die MSR-Steuerung

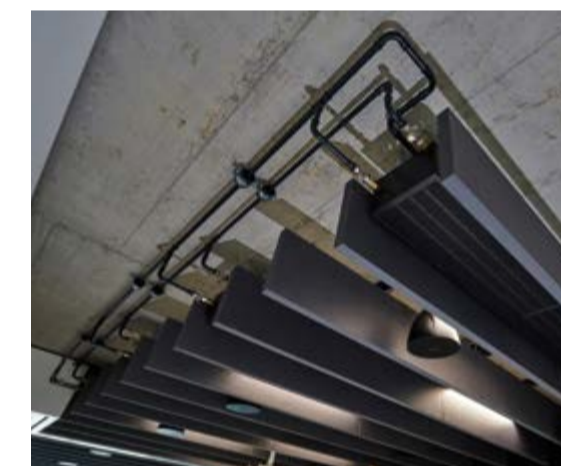
Neben dem direkten Blick auf das Rollfeld des Stuttgarter Flughafens glänzt das Airport Business Center 4 der Manz Familienstiftung mit herausragender Architektur und einem bemerkenswerten Energiekonzept.

Die ganzheitliche und komplette Umsetzung der Gebäudetechnik im Airport Business Center 4 stammt von Schetter. Wir waren zuständig für die Gewerke Heizungs-, Lüftungs-, Kälte-, Sanitär- und MSR-Technik.

MSR-Technik organisiert und optimiert das Zusammenspiel ...

... zwischen Heizung, Lüftung und Kühlung. Eine permanente Überwachung und Regelung der benötigten Luftströme und Temperaturen sorgt so ganzjährig für perfektes Klima am Arbeitsplatz. Die Gebäudetechnik arbeitet mit bestmöglichem Wirkungsgrad – was höchste Energieeffizienz garantiert.

Kontakt: Günter Krammer, Telefon 07151 4015-127
gunter.krammer@schetter.de



Deckensegel zur Kühlung



Rückkühlwerke auf dem Dach des Gebäudes

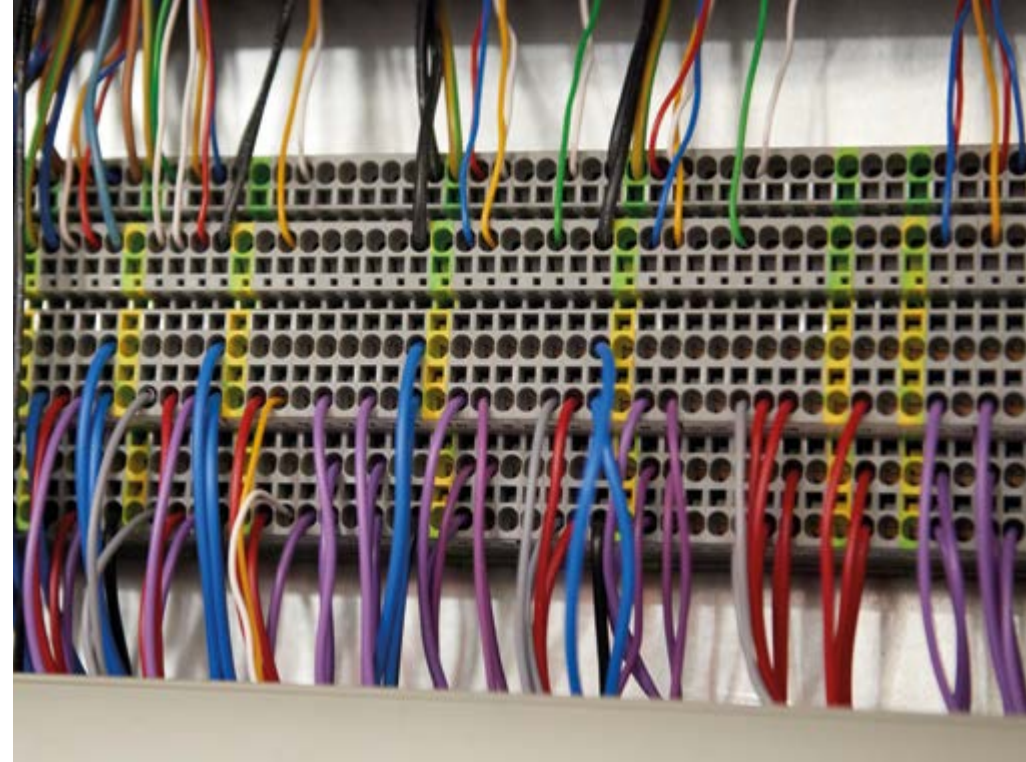


Gasbetriebener Heizkessel



Die Kältemaschine auf dem Dach





Was eine gute Wartung (aus)macht!



Teil 3: MSR-Wartung made by Schetter

Eine regelmäßige Wartung Ihrer Mess-, Steuer- und Regelungstechnik durch unsere Profis lohnt sich.

Für Sicherheit und Effizienz

Ihre Anlage wird sorgfältig nach den Richtlinien der VDMA überprüft und gewartet. So ist gewährleistet, dass sämtliche regeltechnischen Funktionen und Sicherheitseinrichtungen intakt sind. Die Anlage arbeitet jederzeit ausfallsicher und energieeffizient.

Für Ihr persönliches Wartungsangebot stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Kontakt: Raphael Jost, Telefon 07151 4015-99
raphael.jost@schetter.de

Was eine gute MSR-Wartung (aus)macht:

1. Kontrolle und Prüfung aller Klemmen und Einbauteile in den Schaltschränken
2. Kontrolle und Prüfung aller Feldgeräte, wie z. B. Fühler, Ventile, Antriebe, auf Funktion
3. Kontrolle und Prüfung der Regelsignale und der zugehörigen Analog-/Digitalregler
4. Wo notwendig, bedarfsorientierte Reparatur oder Austausch von Verschleiß- oder Bauteilen
5. Ggf.: Überprüfen und Anpassen des Steuerprogramms
6. Endkontrolle der Wartungsarbeiten und Dokumentation der Mess- und Prüfergebnisse

Prüfung von Klemmen und Einbauteilen



Strommesszange im Einsatz



Kanalrauchmelder



Nachziehen aller Schraubverbindungen



Überprüfen von Ventilen



Analyse über Touch-Panel



Gebäudetechnik von Schetter ...

Gleichmäßige, zugfreie Lufteinbringung über Textilschläuche



Kältemaschine zur Kühlung der Büros und Serverräume



Gas-Brennwertkessel



Umluftdeckenkassette im Besprechungsbereich



Zentrale Absaugung der Luft

... im STIHL Werk D8 in Fellbach

Rund 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aus den Bereichen IT, Marketing und Vertrieb arbeiten derzeit am neuen Standort in der Höhenstraße in Fellbach. Die auf fünf Geschosse verteilte Fläche der Bestandsimmobilie – rund 9.400 Quadratmeter – wurde komplett modernisiert.

Energie bedarfsgerecht verteilt

Das Lüftungssystem ist CO₂-geregelt – über Messfühler in jedem Raum werden die Luftströme gezielt auf den Bedarf angepasst. Der hygienisch notwendige Luftwechsel wird somit fortlaufend geregelt und die Anlage stellt zum Beispiel in Bereichen mit hoher Personenanzahl mehr Luft zur Verfügung. Auch die Fußbodenheizung und die Kälteanlage sind auf eine hohe Wirtschaftlichkeit und Energieeffizienz ausgelegt. Die Raumtemperaturen können individuell geregelt werden – bei den großflächigen Büros nach Heizzonen, bei Einzelbüros und Besprechungsräumen auf den Raum bezogen. Die Visualisierung der Gebäudeleittechnik macht die Steuerung transparent und somit komfortabel nutz- und bedienbar.

Kontakt Heizungs- und Kältetechnik:

Oliver Kosch, Telefon 07151 4015-44

oliver.kosch@schetter.de

Kontakt Lüftungstechnik:

Andreas Gerst, Telefon 07151 4015-113

andreas.gerst@schetter.de



Dunstabzugshauben mit aufgesetzten Zuluftelementen



Lüftungsgerät auf dem Dach in wetterfester Ausführung



Lüftungsgerät für die Kantine mit integrierter Kälteerzeugung



Drei neue OP-Säle in der Zentralklinik

Im Frühjahr 2017 hat ein Brand in der Waiblinger Querspanne den Operationsbereich der dort ansässigen Zentralklinik komplett zerstört. Zwar konnten die Ärzte ab Ende 2017 in Interims-OP-Sälen auf dem Dach des Gebäudes operieren – trotzdem wollte die Klinikleitung ihren neuen OP-Trakt so schnell wie möglich wieder beziehen.

Entkernen, reinigen und alles nach heutigem Standard neu aufbauen

Die technischen Anforderungen an Lüftungssysteme sind heute wesentlich höher als zu Zeiten des Klinikbaus in den 1970ern. Deshalb wurde alles von Grund auf neu aufgebaut. Lüftungssystem, Kälte-, Sanitär- und MSR-Technik sind nun auf dem modernsten Stand der Technik.

Höchste Anforderungen an die Luftqualität im OP-Bereich

Damit die OP-Säle frei von Keimen und Partikeln bleiben, werden die Räume immer in einem leichten Überdruck gehalten. Außerdem wird die Frischluft dreifach gefiltert und erreicht damit einen Abscheidegrad von über 99,95 Prozent. Messgeräte überwachen permanent den Überdruck und die Temperatur in den OP-Sälen sowie den angrenzenden Bereichen und sorgen dadurch für hohe Luftqualität bei energieeffizientem Betrieb.

Kontakt: Andreas Gerst, Telefon 07151 4015-113
andreas.gerst@schetter.de



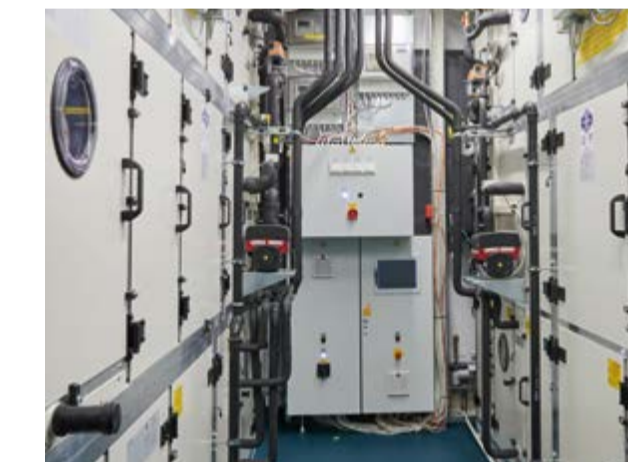
Rückkühlwerk auf dem Dach der Zentralklinik



Steuerung der Technik über Touch-Panel



Handwaschbecken

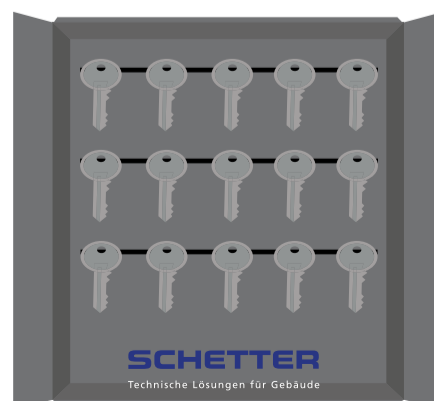


Die neue Lüftungszentrale



Aufwachraum mit Medienversorgung

Alles „safe“ im Schetter-Schlüsselschrank



In unserem neuen Schlüsselschrank sind die Objekt-schlüssel für rund 300 Kundenanlagen sicher und übersichtlich gelagert. Wenn es aufgrund einer Anlagenstörung oder eines Anlagenausfalles schnell gehen muss, hat der zuständige Schetter-Service-techniker sofort Zugriff auf den Schlüssel. Die Störungsbehebung oder Reparatur kann ohne Zeitverlust angegangen werden.

Sind Sie auch Schetter-Wartungskunde?

Dann wäre unser Schlüsselservice vielleicht auch etwas für Sie. Sprechen Sie hierzu gerne unseren Serviceleiter Herrn Büschel an.

Kontakt: Mario Büschel, Telefon 07151 4015-22
mario.bueschel@schetter.de